



CENTARI[®] 600

BASECOAT LACQUER

Описание

Базово покритие за употреба в системата база/лак. Предназначен за боядисване на автомобили, камиони и автобуси с неметалици, металици и перли.
Композиция на основата на акрилен съполимер.

Продукти

AM Пигментни пасти Centari Master Tint
AB150 Свързващи
AB160 Свързващи
AB380 Разтворител за базовото покритие
AB385 Високотемпературен разтворител
BK220 Добавка, осигуряваща защита от камъчета

Свойства

- Centari 600 се отличава с лекота на нанасяне и точен подбор на цвета.
- Бързосъхнещият продукт покрива при малка дебелина на слоя (10-20), обезпечавайки равно покритие с оптимално разположение на частиците на алуминия в металиците.
- Препоръчва се използването на BK220 за подобряване на характеристиките на покритието.
- Може да се използва за точков, панелен и пълен ремонт.
- Даденото покритие се препоръчва за изпълнение на полихроматични и различни дизайнерски работи.

Подложки


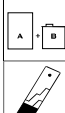
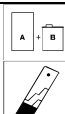






- Всички заводски покрития и грундове Du Pont.



CENTARI® 600

BASECOAT LACQUER

ПОДГОТОВКА НА ПРОДУКТА

	Цветова документация	Вж. цветовата формула				
	Смесване	Centari® 600 AB380 AB385	15-25°C		25-30°C	
			1 0,8 -	1 - 0,8		
	Смесване Удароустойчиво базово покритие	Centari® 600 BK220 AB380 AB385	Обем	Маса	Обем	Маса
			9	100	9	100
			1	10	1	10
			8	80	-	-
			-	-	8	80
	VOC	756-79 г/л				
	Жизнеспособност при 20°C	Стандартно Удароустойчиво	Неограничена 8 ч			
	Вискозитет на боядисване при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	15-16 сек 15-16 сек 16-18 сек			
	Оборудване за боядисване	Горно подаване Долно подаване HVLP Под налягане	Размер на дюзата		Разстояние	
			1,2-1,4 мм	15-20 см		
			1,4-1,6 мм	15-20 см		
			1,2-1,4 мм	10-15 см		
			1,0-1,2 мм	15-20 см		
	Налягане при боядисване	Горно подаване Долно подаване HVLP Под налягане	Пълен и панелен ремонт		Точков ремонт	
			3-4 бара	2-2,5 бара		
			3-4 бара	2-2,5 бара		
			0,7 бара на изхода	0,7 бара на изхода		
			4-6 бара	-		
	Брой на слоевете	2				
	Изчакване	До матиране между слоевете преди нанасяне на лака. След 20 мин може да се изтрие с въсъчна кърпа.				
	Дебелина на слоя	10-20 μ				
<p>Настоящите данни се разпространяват за съответните материали и не могат да се използват за други материали при комбинацията им с тези или при използването им в други процеси. Дадените характеристики не могат да се явят гаранция или спецификации за качество, т.к. крайната употреба на тези материали се намира извън границите на нашия контрол.</p>						



CENTARI[®] 600

BASECOAT LACQUER

ПРЕПОРЪКИ ЗА УПОТРЕБА

Подготовка на повърхността

1. Измиване на повърхността с вода и миещ препарат.
2. Обезмасляване с 3919S или 3910WB. Изтриване на сухо с чиста кърпа.
3. Ремонт на повредата.
4. Шлайфане:
сухо механично с P360 - P400 - P500
мокро с P1000-P1200.
5. Обезмасляване с 3920S или 3911WB.
6. Изтриване на сухо и с восъчна кърпа.

Нанасяне на базовото покритие

На добре подготвената повърхност се нанасят 2 пълни слоя. Изчакването между слоевете е до матиране.

При необходимост 1-2 мин. след нанасяне на последия слой се пръска още един бърз (среден) слой.

Нанасяне на лака

Лакът Du Pont се нанася само след като базовото покритие Centari 600 стане напълно матово, но не по-късно от 3 дена.

Почистване на оборудването

Използва се 3608S.



ПРЕПОРЪКИ ЗА УПОТРЕБА

Пребоядисване

Разрешено е, след като повърхността вече може да се изтрие с восъчна кърпа.

Данни за продукта

Теоретична покривност: 6-8 кв.м/л

Продукти	Опаковка (л)	Срок на съхранение при 20°C (години)	Плътност (кг/л)
Пасти AM1x Centari® MasterTint®	1	2	-
Паста AM94 Centari® MasterTint®	1	2	-
Паста AM95 Centari® MasterTint®	1	2	-
Пасти AM7xx Centari® MasterTint®	1	3	-
Пасти AMxx Centari® MasterTint®	1 - 4	4	-
AB150	4	2	0,907
AB160	4	2	0,907
AB380	1 - 5 - 20	2	0,874
AB385	5	2	0,879
BK220	1	2	1,090

Забележка

- Пигментните пасти Centari Master Tint трябва да бъдат много добре разбъркани преди употреба, боята Centari 500 НВ трябва да бъде също много добре разбъркана след приготвянето.
- За повишаване на устойчивостта на покритието от камъчета и за подобряване на адхезията/кохезията се препоръчва към боята да се добави 10% BK220 преди разтваряне.
- Преди употреба материалът се оставя при стайна температура (18-25°C).

Безопасност

Преди употреба на материала се запознайте с данните за безопасност Material Safety Data Sheet. Внимателно изучете препоръките за употреба на етикета на кутията.



CENTARI[®] 600

BASECOAT LACQUER

СИСТЕМИ ЗА РЕМОТ

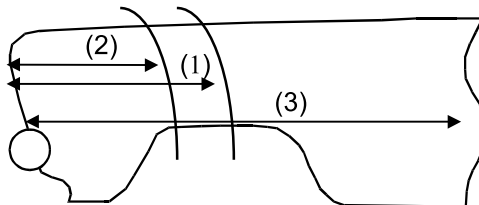
Точков ремонт

1. Измиване на повърхността с вода и миещ препарат.
2. Обезмасляване с 3919S или 3910WB и изтриване на сухо с чиста кърпа.
3. Ремонтирайте повърхността, използвайки препоръчаните грундове.
4. Шлайфане на грундираните участъци според препоръките.
5. Подготовка на цялата област на ремонта с мокро шлайфане с P1200 или с 600S.
6. Промиване с вода, изтриване на сухо.
7. Обезмасляване с 3920S или 3911WB.
8. Изтриване на сухо и с восъчна кърпа.
9. За точков ремонт се използва един от двата метода:
 - с промеждутъчен (среден) слой;
 - без промеждутъчен (среден) слой.

Ремонт С ВЪВЕЖДАНЕ на среден слой

Подготовка на промеждутъчния слой: разреждане на AV160 с разтворител AV380 в съотношение 1/0,8.

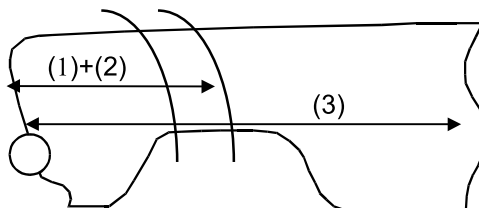
1. Нанасяне на средния слой, изчаквайки пълното му матиране.
2. Нанасяне на 2-я слой на базовото покритие, като следващия слой покрива предишния.
Изчакване: 3 мин.
3. Нанасяне на лака на целия панел след окончателното матиране на последния слой на базовото покритие.



Налягане на разпрашаване: в областта на точковия ремонт: 2-2.5 бара.

Ремонт БЕЗ среден слой

1. Нанасят се 2 до 3 слоя Centari 600, като всеки следващ слой покрива предишния.
2. Нанасяне на лака на целия панел след окончателното матиране на последния слой на базовото покритие.



Налягане на разпрашаване: в областта на точковия ремонт: 2-2.5 бара.