

ТЕХНИЧЕСКА КАРТА

SprayMax®

1K Rapid

Епоксиден грунд 400 мл

сив - арт.№ 680299



Продукт

Описание / Предназначение

Бърз Епоксиден грунд с отлична адхезия и защита от корозия. Препоръчителен е за частичен и спот ремонти. Идеално решение за прешлайфани повърхности.

Свойства

- Изолационен ефект- предпазва от проникването на влага.
- Бързосъхнещ- може да се шлайфа веднага след нанасяне..
- Върху грунда могат да се нанасят всички намиращи се на пазара финишни покрития.
- Устойчив на висока температура: 95°C.

Ниво на гланц:
ЛОС (EU)

мат
678 g/l

Повърхности

Подготовка на повърхностите: трябва да са сухи, чисти и обезмаслени. При наличие на ръжда, същата трябва да бъде напълно премахната.

Стомана: матирана и почистена.

Неръждаема стомана: матирана и почистена.

Галванизирана стомана(горещо поцинкована, лентово поцинкована, галванично поцинкована) : матирана и почистена.

Алуминий/ анодиран алуминий: матирана и почистена.

Месинг: матирана и почистена.

Пластмаси: матирана и почистена. Преди нанасяне направете тест за съвместимост и адхезия. При необходимост, предварително нанесете продукт повишаващ адхезията към пластмаса.

Полиестерни повърхности: матирани и почистени.

Заводска и стара боя: шлайфана и почистена.

Епоксидният грунд не е подходящ за PVC, PS, PE, PP и неговите производни(напр. PP/EPDM).

Начин на работа

Предпазни мерки



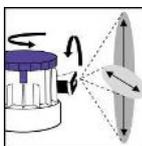
Използвайте лични предпазни средства (респираторни маски/ ръкавици/очила).
За повече информация прочетете информационният лист за безопасност.

Разтръскайте



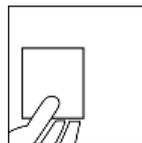
Разтръскайте флакона за около 3 мин.

Настройте дюзата VARIATOR



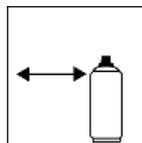
Настройте големината на „петното“ в съответствие с големината повърхността, която ще се пръска.

Тестване



Направете тестово пръскане за проверка на съвместимост с повърхността.

Дистанция на пръскане



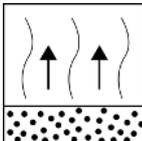
15 см ÷ 20 см

Слоеве



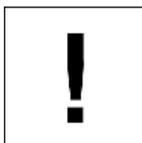
Нанесете 30 µm сух слой.
(приблизително 2 „ръце“)

Време за изпарение между слоевете



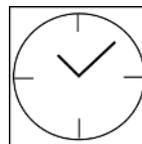
приблизително 3 ÷ 5 мин. след всеки слой

Условия за работа



Оптимална температура за нанасяне 18° C ÷ 25° C и влажност на въздуха 40÷60 %.

Съхнене



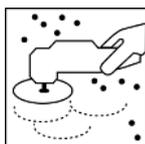
TG1 да се пази от прах: 6 мин.
Готов за шлайфане: припл. 20 мин.
Посочените стойности се отнасят за гореспоменатите условия на обработка. Нивото на сухота се определя съгласно DIN 53150.



IR: от 5 до 8 мин.

Да се спазват указанията на производителя на оборудването.

Върху епоксидният грунд могат да се нанасят: всички конвенционални 1К и 2К покрития; бои на основата на разредител и водна основа.

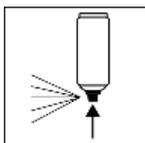


Шлайфане на сухо с P350 - P500



Шлайфане на мокро с P400 - P500

Край на работата



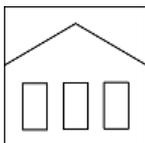
След нанасяне обърнете флакона в позиция „с дъното на горе“ и пръскайте докато от капачката не излезе чист въздух.

Важна информация



Избягвайте триене и удар. Поради множеството различни видове пластмаса на пазара съвместимостта със субстрата трябва да се тества предварително за всеки отделен случай. Не е подходящ за основи от полистирен

Срок на годност



60 месеца

Срокът на годност е валиден за неизползваните флакони, които се съхраняват в изправено положение, на сухо място, при температурен интервал от 15 до 25°C и влажност на въздуха под 60%, защитени от химически или механически влияния.

Третиране на отпадъците



Напълно празната опаковка може да се рециклира. Флакон с втвърден материал трябва да се третира като специален отпадък.

Продукт за професионална употреба