
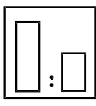


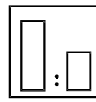
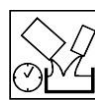







1/1	Категория	2K полиестерен кит			
	Nr TDS	NO-21-03	№		000024104
	Nr SDS	SDS_NO_1_03	Дата на актуализация		06.06.2023

# CARBON 300

## Полиестерен кит с въглеродни влакна

Характеристики	Тип пълнител <b>Въглеродни влакна</b>		<b>Описание:</b> Съвременен кит на основата на еластични полиестерни смоли и висококачествени въглеродни фибри( влакна). Китът притежава отлични механични свойства и се препоръчва при ремонт на големи дефекти. Carbon 300 съдържа специални добавки, намаляващи абсорбцията на влагата.			
	Втвърдител <b>ВЕТОХ 50Е</b>					
	Тип на кита <b>2K Полиестерен кит</b>					
Подготовка на повърхността	Общо правило: Обезмасляване Обезпрашаване		Преди шлайфане обезмаслете повърхността с антисил PLUS 780. След шлайфането, обезпрашете и отново обезмаслете повърхността с антисил PLUS 780.			
	Стара боя		Шлайфане на сухо с P220 ÷ P280. Направете тест с разтворител. Ако старото покритие не е устойчиво на разтворителя, то трябва да се отстрани. Препоръчително е да се нанесе епоксиден грунд PROTECT 360 или EPO PRIMER 3000 с цел защита от корозия.			
	Полиестерни ламинати		Шлайфане на сухо с P80 ÷ P120.			
	Стомана		Шлайфане на сухо с P80 ÷ P120. С цел защита от корозия е препоръчително да се нанесе епоксиден грунд PROTECT 360 или EPO PRIMER 3000.			
	Галванизирани стомана		Матирание със скочбрайт – Very Fine – или шлайфане на сухо с P220÷P240. За възстановяване на защитата от корозия, загубена при шлайфането и увеличаване на адхезията е препоръчително да се нанесе епоксиден грунд PROTECT 360 или EPO PRIMER 3000			
	Алуминий		Матирание със скочбрайт – Very Fine – или шлайфане на сухо с P220÷P240. С цел защита от корозия е препоръчително да се нанесе епоксиден грунд PROTECT 360 или EPO PRIMER 3000.			
	2K Епоксиден грунд		Китът се нанася не по-рано от 90min/20°C след нанасяне на PROTECT 360 или EPO PRIMER 3000. До 12часа/20° : без шлайфане. След 12ч./20°C : матирание със скочбрайт- Very Fine или шлайфане на сухо с P220÷P280.			
	2K Акрилен грунд		Шлайфане на сухо с P220 ÷ P280.			
	Бележка		Да не се нанася върху реактивен грунд (WASH PRIMER), акрилни и нитроцелулозни еднокомпонентни продукти.			
	Смесване			Обемни части	Тегловно	ЛОС II/Б/Б гранична ст/ст * 250 g/l
		CARBON 300	100 мл.	100 гр.	Реални ЛОС 40 g/l	
		Втвърдител	2 мл.	2 гр.	* за готова за нанасяне смес съгласно директива на ЕС 2004/42/CE	
Нанасяне			Подгответе повърхността съгласно препоръките. Внимателно обезпрашете и обезмаслете с антисил PLUS 780.			
			към 100 мл. CARBON 300 добавете 2 мл. втвърдител. Смесете добре съставките. Отворено време на сместа 4 ÷ 6 минути/ 20°C			
			Нанесете кита върху подготвената повърхност, като държите шпаклата под ъгъл 60°. Дебелината на един слой не трябва да надвишава 1-2 мм. Общата дебелина на нанесеният полиестерен кит не трябва да надвишава 5 мм.			
Втвърдяване		Готов за шлайфане	20°C	60°C		Разстояние: 50 - 60 см. 55 - 60°C
			20 ÷ 25 мин.	15 мин.		10 мин.
Шлайфане		Грубо		Финишно		
		P80-120		P120-180		
Бележки		Използвайте лични предпазни средства	Запознайте се с ИЛБ на продукта.		Срок на годност	
			Продукт за професионална употреба.		CARBON 300 24 месеца/20°C	Втвърдител 18 месеца/20°C